

# NCベンチレーズ NC Procon 100

# 楽造

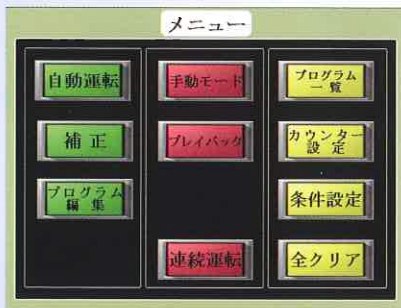


※チャック自動はオプションです。

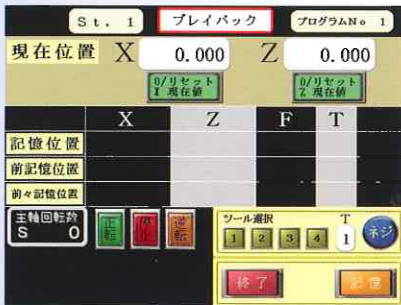
※ハンドルは差し込まれておりますが通常は外して使用します。

- 小物加工や二次加工機として昔から親しまれている記憶式油圧スライドのプロコンに代わる数値制御式のNCプロコン装置付小型卓上旋盤です。
- NCプロコン100は、コトブキが独自に開発した制御装置です。
- NC知識を必要とせず、汎用機感覚ですぐ削れます。
- R形状やテーパ形状などの加工も簡単な入力操作でプログラムができます。使い易さが違います。
- ネジ切り(オプション)もミリ・インチ・テーパと加工内容を入力設定するだけです。
- 見やすく直感的に解り易いカラータッチパネルの採用により、操作性がとても良いです。
- X・Z軸にハンドルを差し込んで自分の手で刃物台を動かして座標を次々と記憶させる、プレイバック方式です。
- 図面の形状や寸法を直接入力していく直接入力方式と多彩なプログラム作成ができて段取りが楽省です。

## KOTOBUKI



メニュー画面



プレイバック画面



プログラム画面



補正画面



ネジ切り画面

## スクリーン

8インチカラースクリーンを搭載。

操作はタッチパネル方式なので画面を指で押して直接操作ができます。

## プレイバック方式

X・Z軸のハンドルで直接スライドを移動させながらモーションを記憶させたい場所で記憶ボタンを押していくだけで座標入力が完成します。

記憶された座標のプログラムは編集画面で、早送り・切削送りの設定や寸法修正・追加・削除などの編集ができます。

## 直接入力方式

入力ステップと編集をタッチして編集画面で入力作業をします。プログラム作成は各ステップに寸法や切削条件を対話方式で入力できます。

## 寸法調整

油圧式と違い数値制御なので面倒なマイクロストッパーの調整や油温による切削送りのスピコン調整もNC制御なので楽省です。

## プログラムチェック機能

作成したプログラムをシングルブロックやオプションストップを有効にして画面を見ながらスライドの動作確認がチェックできるので安心です。

## コーナー面取り機能

直角のカド面取りはもちろんですが、直角以外の角度でもC面/R面の加工が簡単にできます。

## 補正画面

形状補正と摩耗補正があり簡単に寸法補正が入力できるので寸法管理がとても楽に行えます。

## ネジ切り画面

4ヶ所まで入力設定が出来、ミリネジ、インチネジの選択からピッチ又は山数と切削回数、切込み方向を、入力するだけでネジ切りができます。テーパネジも1/16度での加工が可能です。

仕上げ代や切込み量は自動計算されますが、切削条件を自由に変更する事が出来ます。

2条ネジも押しボタン1つで簡単にネジが切れます。

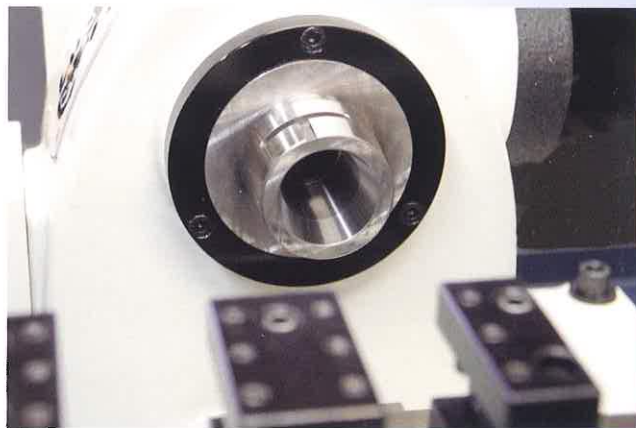
## 大径精密スピンドル

主軸ベアリング径 $\phi$ 55mmで最高回転数3000r.p.mとスピンドルは高速でありながら、常に安定した加工精度を維持できるよう剛性を高めています。

主軸貫通径は $\phi$ 36mmでドローバー内径は $\phi$ 27により完成コレットの最大径まで棒材が通せます。

更に4時のスクロールチャックも取り付けられますので、ワークを選ばないワイドでスピーディな加工を実現します。

主軸モーターはインバーターモーターが標準装備なので90~3000r.p.mまで無段変速に自由設定できます。



## 主軸アイテム

主軸端形状はテーパノーズを採用し標準仕様は10号コレットチャックになっております。

更に特別仕様として開きヤトイ、スクロールチャックなどを元ヤトイやフランジで対応できます。

## 作業性を重視した使いやすい省スペースレイアウト

主軸の芯高は床面より980mmで作業員から主軸中心までの距離は300mmと非常に使いやすいレイアウトになっております。そのためチャックやワークの取付けや取外しが楽にでき作業性は抜群です。

とにかくコンパクトで場所を選びませんから、どこにでも設置ができます。多品種少量や変種変量の生産にも楽に造ることができるのが「**楽造**」です。



## 豊富なオプションやユーザーニーズにも柔軟に対応

### ネジ切り仕様

ミリ、インチのストレートネジは勿論、テーパネジ加工もできます。

### 切削油装置

本機の中に設置できますのでスペースはとりません。

### エアブロー装置

加工中やチャッキング時、主軸内など追加できます。

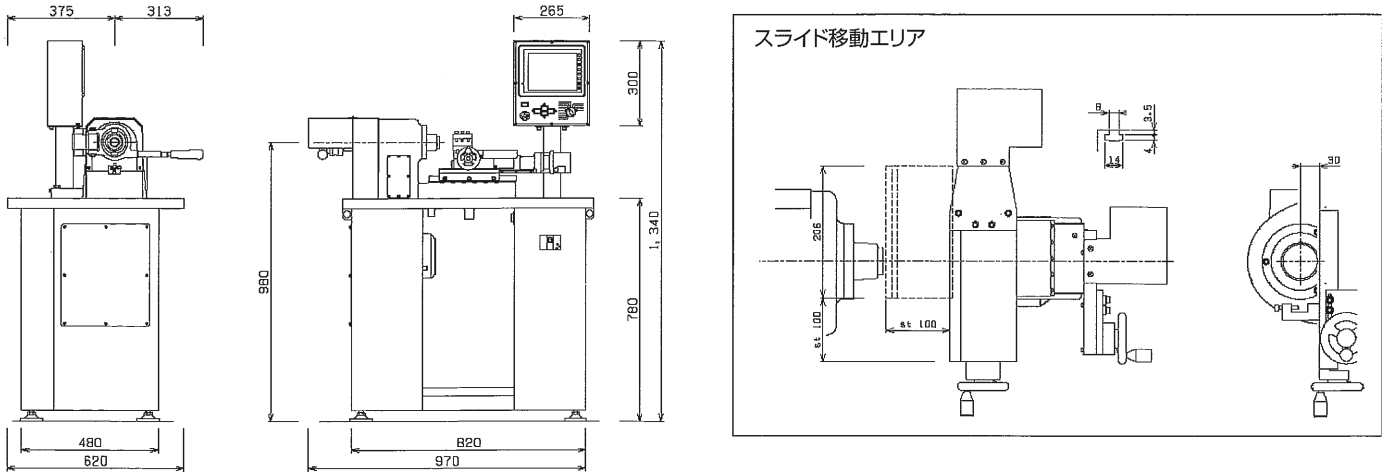
### ローダー装置

多様なワークに対応できるように設計製作いたします。

生産カウンターやマジックカットなど様々なユーザーニーズにお応えいたします。



## ■ 機械寸法図



## ■ 制御装置 Procon100 の仕様

制御軸数	2軸 (同時2軸)	送りモーター	X : 0.2kw Z : 0.2kw
補間機能	直線・テーパ・C/R面・ネジ	登録プログラム個数	100個
移動量	X : 100mm Z : 100mm	記憶ステップ数	100ステップ
最小設定単位	X : 0.001mm (直径) Z : 0.001mm	工具補正組数	4組
早送り	X・Z 6m/min.	工具補正	形状補正・摩耗補正
ネジ切り	4ヶ所まで ピッチ 0.4~2.5mm インチ 11~48山 テーパーネジ		

## ■ 楽造 RZ-1型ベンチレーズ本体仕様

	単位	仕様		単位	仕様
ベットの振り	mm	200	X軸の移動量	mm	100
コレット口径	mm	Max φ25	Z軸の移動量	mm	100
刃物台形状		櫛刃型	床面より主軸高さ	mm	980
主軸モーター	kw	0.75	機械大きさ	mm	970×620
主軸回転数	r.p.m	90 ~ 3000	本体重量	kg	400

## ■ 標準付属品

- 標準S型バイトホルダー ..... 2個
- H型バイトホルダー ..... 1個
- X・Z軸ハンドル ..... 2個
- 標準ブランクコレットチャック ..... 1個

## ■ 特別付属仕様

- ネジ切り仕様
- 切削油装置
- 開きチャック合わせ
- エアブロー装置
- チャック自動化 (フット、手元BOX)
- 生産カウンター プリセットカウンター

下町のFAを提案するテクニカルディーラー



**株式会社 コトブキ**

<http://www.kotobuki-tokyo.co.jp>

〒144-0033 東京都大田区東糞谷 5-9-1  
Tel : 03-3745-4511 Fax : 03-3745-4571

AGENT