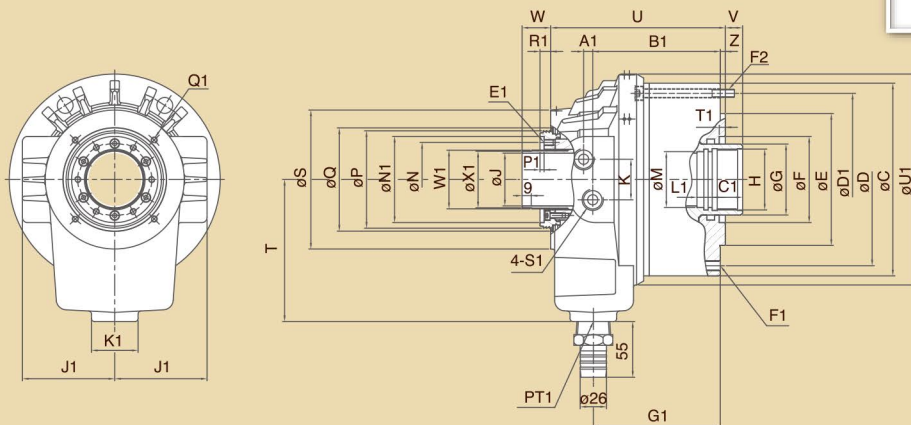


薄型高速中空油圧シリンダー

寸法図 > Dimensions



寸法表・仕様 > Specifications

単位/UNIT:mm

型式 MODEL /SPEC.	A1	B1	C	C1	D	D1	E (h7)	E1	F	F1	F2	G	G1	H	J	J1
F1033S	9	107.1	140	25	125	125	110	6-M6x1P	65	6-M10x1.5P	6-M8x1.25P	45	110.5	M38x1.5P	33	67.5
F1036S	9	107.1	140	25	115	125	100	6-M5x0.8P	65	6-M10x1.5P	6-M8x1.25P	48	110.5	M42x1.5P	36	67.5
F1246S	9	117.7	165	30	130	147	100	6-M6x1P	80	6-M10x1.5P	6-M8x1.25P	65	117	M55x2P	46	80
F1552S	9	125.7	190	30	170	170	130	6-M6x1P	85	12-M10x1.5P	6-M8x1.25P	70	125	M60x2P	52	91
F1875S	11.6	143	215	35	190	196	160	6-M6x1P	125	12-M10x1.5P	6-M10x1.5P	95	143	M85x2P	75	107

型式 MODEL /SPEC.	K	K1	L1	M	N	N1	P	P1	Q	Q1	R1	S	S1	T	T1	U
F1033S	38	46	15	35	49	62	70	4	74	4-M5x0.8P(PCDø83)	6	103	PT 1/4	115	6	158.1
F1036S	38	46	15	38	55	64	73	4	79	4-M5x0.8P(PCDø88)	10	103	PT 3/8	115	6	158.1
F1246S	40	46	15	50	64	76	85	4	90	4-M5x0.8P(PCDø98)	10.5	121	PT 1/2	125	6	164.2
F1552S	40	46	15	55	73	85	96	4	102	4-M6x1P(PCDø110)	10.5	137	PT 1/2	140	6	172.2
F1875S	40	46	15	80	98	108	120	4	126	4-M6x1P(PCDø155)	10.5	165	PT 1/2	170	4	197.3

型式 MODEL /SPEC.	U1	V max.	V min	W max.	W1	W min	X1	ピントンストローク Piston Stroke (mm)	Z	最高回転数 Max.Speed r.p.m.(min ⁻¹)	ピントン径 Piston Dia (mm)	慣性モーメント Moment of Inertia (kg·m ²)
F1033S	160	10.05	-4.95	39.8	M39x1.5P	24.8	37	15	5	8000	105	0.012
F1036S	160	10.05	-4.95	43.8	M44x1.5P	28.8	41.8	15	5	8000	105	0.012
F1246S	180	10.05	-4.95	44.25	M52x1.5P	29.25	49.8	15	5	7000	125	0.019
F1552S	205	17.05	-4.95	50.15	M58x1.5P	28.15	55.8	22	5	6200	155	0.053
F1875S	231	20.05	-4.95	53.15	M84x2P	28.15	80.8	25	5	4700	180	0.096

型式 MODEL /SPEC.	総リーク量 Oil Leakage Rate (ℓ/min)	最高使用圧力 Max. Pressure kgf/cm ² (MPa)		ピストン表面 Piston Area (cm ²)		ピストン推力 Max. Operating Force				重量 Weight (kg)
		kgf/cm ²	(MPa)	押側 Push Side	引側 Pull Side	押側 kgf	Push Side (kN)	引側 kgf	Pull Side (kN)	
F1033S	3.0	40	(3.9)	74	70	2600	(25.5)	2500	(24.5)	8.2
F1036S	3.0	40	(3.9)	70	68	2500	(24.5)	2400	(23.5)	8.4
F1246S	3.0	40	(3.9)	100	89	3700	(36.2)	3200	(31.3)	11.5
F1552S	3.9	40	(3.9)	160	150	5900	(57.8)	5500	(53.9)	15.4
F1875S	4.2	40	(3.9)	198	183	7200	(70.5)	6700	(65.6)	22.9

★総リーク量測定標準一圧力30kgf/cm²(2.94MPa) 油: 50°C ★Test standard of oil leakage: Pressure-30 kgf/cm²(2.94MPa), Oil temperature-50°C