



くし刃型 強力 CNC 旋盤

Gang Type 6" Chucker CNC Lathe

FKL-400



KOTOBUKI

www.kotobuki-tokyo.co.jp

FKL-400 高剛性・高精度・高生産を追求!

小物部品や精密部品などの高精度加工に最適
省スペース櫛刃型6”チャックCNC旋盤

コンパクトでも拡張性、カスタマイズを重視
パーツフィーダー・ローダー装置や専用ユニットなどを容易に搭載できます



X軸は400mmとロングストローク
加工に必要なツールや専用ユニット
を搭載しても余裕のツールレイアウト

ハードターニング高剛性
摺動面は剛性や耐久性
に優れたアリ溝スライド

作業性を重視
正面カバーと右側面カバーが
開放するので、段取り替えや
メンテナンス作業が容易にできます

高出力な主軸モータ
標準で 5.5kwの AC スピンドルモータを搭載
オプションで 7.5kwにも対応できます

高吐出クーラントにも対応可能な
大容量のタンクとチップバケット

優れた性能とインターフェイス

制御装置は三菱 M70V-L Type B を標準搭載
プログラミングの操作性も優れていて多機能で
ローダー装置や専用ユニットなどを統合的に
制御できる優れた性能とインターフェイス
システムアップでは、Type A にアップグレード



■ 機械仕様

能力・容量	最大振り	mm	φ 350
	最大加工径	mm	φ 160
	バー材能力	mm	φ 32
主軸台	主軸貫通径	mm	φ 41
	主軸軸受内径	mm	φ 70
	主軸回転数	min ⁻¹	4000
刃物台	X軸移動量	mm	400
	Z軸移動量	mm	250
	早送り速度 (X・Z)	m/min	15
	標準バイトサイズ	mm	□20
電動機	主軸電動機	kw	5.5 (o.p 7.5)
	送り軸電動機	kw	0.5
	油圧ポンプ	kw	1.5
	切削油ポンプ	kw	0.18 (o.p 0.75)
タンク容量	油圧タンク容量	ℓ	20
	潤滑油タンク容量	ℓ	2
	切削油タンク容量	ℓ	90
機械の大きさ	床面からの芯高	mm	1020
	フロアスペース W×D	mm	1760×1500
	機械の長さ H	mm	1720
	機械重量	kg	1800
	制御装置	三菱 M70V-L Type B	
	総電源容量	KVA	26

■ 標準付属品・仕様

油圧6"中空三爪パワーチャック
油圧中空回転シリンドラ
標準角型バイトホルダー 5個
切削油装置
機内照明灯装置
取扱説明書

■ 特別付属品・仕様

- 主軸電動機 7.5kw仕様
- 主軸オリエンテーション
- 各種コレットチャック装置
- エアーブロー (M機能)
- 主軸内エアーブロー装置
- 主軸内ストッパー装置
- 主軸内クーラント装置
- 特殊バイトホルダー
- 共線リボーリングホルダー
- 突切り・溝入れ用バイトホルダー
- 角型Wバイトホルダー
- ワークプッシャー装置
- 生産カウンター
- プリセットカウンター
- パトライト(各種)
- シグナルタワー
- 自動ドア
- クーラントポンプ 750W仕様
- 各種パーツフィーダーシステム
- 機内ローダーシステム
- ワークコンベアー装置
- オイルミストコレクター
- 自動電源遮断装置
- パーフィーダーインターフェイス
- パーフィーダーシステム
- 機内パーツキャッチャー
- ロボットインターフェイス
- 球面加工ユニット
- タップ加工ユニット
- 各種専用ユニット

■ 制御仕様 三菱 CNC M70V-L

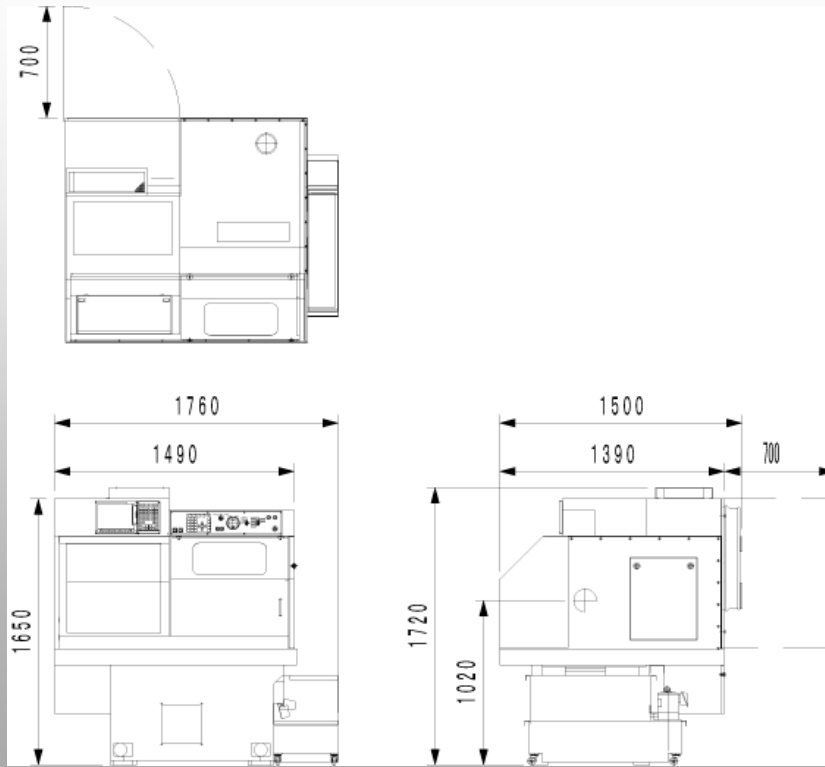
項目・仕様・内容等	標準仕様	
	Type B	Type A
【画面】		
カラー 8.4型LCD TFT	●	●
カラー 10.4型LCD TFT	△	△
カラータッチパネル 10.4型	△	△
【運転モード】		
メモリ運転	●	●
MDI運転	●	●
ICカード運転	●	●
【補間機能】		
位置決め	●	●
直線補間	●	●
円弧補間	●	●
ヘリカル補間	●	●
円筒補間	●	●
極座標補間	●	●
ミーリング補間	-	●
【送り制御】		
毎分送り	●	●
毎回転送り	●	●
ねじ切り(リード/山数指令)	●	●
可変リードねじ切り	●	●
同期タップサイクル	●	●
チャンファリング	●	●
ドウェル(時間指定)	●	●
【記憶・編集】		
容量 500kB (1280m)	●	●
1000kB (2560m)	-	△
プログラム編集	●	●
バックグラウンド編集	●	●
バッファ補正	●	●

項目・仕様・内容等	標準仕様		付加仕様	
	Type B	Type A	Type B	Type A
【入出力機能】				
加工プログラム入出力	●	●	●	●
工具オフセット入出力	●	●	●	●
コモン変数入出力	●	●	●	●
パラメーター入出力	●	●	●	●
履歴データ出力	●	●	●	●
システム構成データ出力	●	●	●	●
前面ICカード I/F	●	●	●	●
イーサネット I/F	●	●	●	●
【補助機能】				
収束一定制御	●	●	●	●
主軸オリエンテーション	●	●	●	●
工具機能(T指令)	●	●	●	●
補助機能(M指令)	●	●	●	●
1ブロック複数M指令	●	●	●	●
Mコード単独出力	●	●	●	●
軸移動中補助機能出力	-	●	●	●
【工具補正】				
工具長補正	●	●	●	●
工具径補正	●	●	●	●
ノーズR補正 (G40/41/42)	●	●	●	●
ノーズR補正方向自動決定	●	●	●	●
工具径補正直径指定	●	●	●	●
工具補正組数 80組	●	●	●	●
形状補正・摩耗補正	●	●	●	●
【操作支援機能】				
オプションブロックスキップ	●	●	●	●
シングルブロック	●	●	●	●
ドライラン	●	●	●	●
マシンロック	●	●	●	●

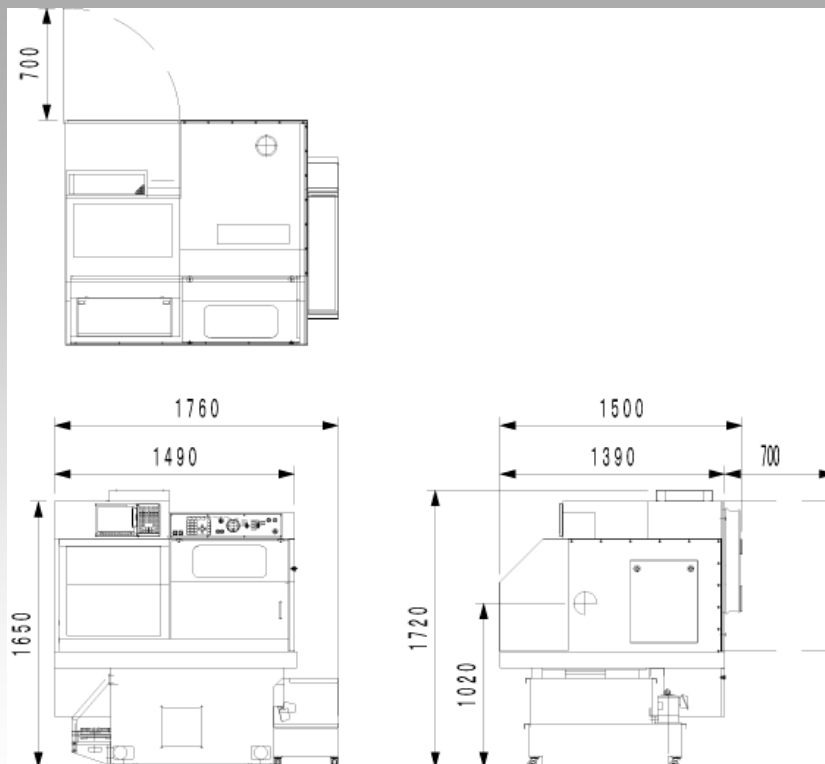
項目・仕様・内容等	標準仕様		付加仕様	
	Type B	Type A	Type B	Type A
補助機能ロック	●	●	●	●
グラフィックチェック	●	●	●	●
グラフィックトレース	●	●	●	●
加工時間算出	●	●	●	●
プログラムサーチ	●	●	●	●
シーケンス番号サーチ	●	●	●	●
プログラム再開	●	●	●	●
自動運転起動	●	●	●	●
フィードホールド	●	●	●	●
サーチ&スタート	●	●	●	●
【プログラム支援機能】				
サブプログラム制御 8重	●	●	●	●
ユーザーマクロ 4重	●	●	●	●
マクロ割り込み	●	●	●	●
変数指令 600組	●	●	●	●
変数指令 700組	●	●	●	●
穴あけ固定サイクル	●	●	●	●
穴あけ固定サイクル-Ⅱ	●	●	●	●
旋盤用固定サイクル	●	●	●	●
複合固定サイクル	●	●	●	●
複合固定サイクル-Ⅱ	●	●	●	●
コーナ面取/コーナR	●	●	●	●
直線角度指令	●	●	●	●
ジョメトリック指令	●	●	●	●
【多系統制御】				
系統間待合せ	-	●	●	●
スタート点指定待合せ	-	●	●	●
同期混合制御	-	●	●	●
バランスカット	-	●	●	●
2系統同時ねじ切り	-	●	●	●

●標準 △オプション - なし

標準仕様 (主軸モータ 5.5kw)



高馬力仕様 (主軸モータ 7.5kw)



HOTOBUKI

仕事は
いい、
気持●いい

株式会社 コトブキ

<http://www.kotobuki-tokyo.co.jp>

〒144-0033 東京都大田区東糞谷5-9-1
Tel:03-3745-4511 Fax:03-3745-4571